

ICS 83.140.99
Y 28



中华人民共和国国家标准

GB/T 30402—2013

GB/T 30402—2013

塑料毛刷

Plastic brushes

中华人民共和国
国家标准
塑料毛刷
GB/T 30402—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

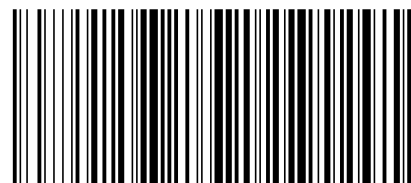
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2014年6月第一版 2014年6月第一次印刷

*

书号: 155066·1-49067 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 30402-2013

2013-12-31 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则编写。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位:广州市振兴实业有限公司、福建茶花家居塑料有限公司、广东海兴塑胶有限公司、宁波利时塑胶有限公司、轻工业塑料加工应用研究所。

本标准主要起草人:方文川、谭培均、谭权钧、万伟平、吴健文、江联春、宋旭彬、蔡莺、陈倩。

7.1.1.3 抽样方案

外观检测采用 GB/T 2828.1—2012 中规定的正常检验一次抽样方案,采用一般检验水平 I 类, AQL 值为 6.5,抽样数、接收数和拒收数的判定见表 3。其他每个项目随机抽取 3 把(套)样品进行试验,符合 5.1 外观质量、5.2 安全要求项目检验的样品可用于其他项目的试验。

表 3 抽样数、接收数和拒收数

单位:把

批量范围	正常一次抽样,检验水平为 I :AQL=6.5		
	样本数 n	接收数 A_c	拒收数 R_e
91~150	8	1	2
151~280	13	2	3
281~500	20	3	4
501~1 200	32	5	6
1 201~3 200	50	7	8
3 201~10 000	80	10	11

7.1.2 出厂检验

按表 3 的规定进行抽样,按表 2 出厂检验的规定进行检验。

7.1.3 型式检验

按表 3 的规定进行抽样,按表 2 型式检验的规定进行检验。每个项目随机抽取 3 把(套)样品进行试验。

塑料毛刷生产有下列情况之一时,应进行型式检验:

- 新产品投产或老产品转产的试制定型鉴定;
- 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- 正常生产时,每半年至少进行一次型式检验;
- 产品停产 6 个月以上,恢复生产时;
- 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- 国家质量监督机构提出进行型式检验时。

7.2 判定规则

7.2.1 出厂检验判定规则:按表 2 的规定进行出厂检验,按表 3 的规定进行判定。

7.2.2 型式检验判定规则:按表 2 的规定进行型式检验,按表 3 的规定进行判定。当不合格样品数大于或等于表 3 规定的拒收数时,则判定该批产品不合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

每个塑料毛刷应在明显位置或标签上标示以下内容:

- 产品名称;

塑料毛刷

1 范围

本标准规定了日常卫生清洁用的塑料毛刷的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则及标示、包装、运输和贮存。

本标准适用于塑料材质的日常卫生清洁用毛刷。

本标准不适用于与食品直接接触的塑料毛刷,也不适用于塑料扫把和可能接触到有机溶剂、强酸、强碱、强氧化剂等工业和市政用毛刷。

2 规范性引用文件

下列文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 19342—2003 牙刷

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

塑料毛刷 plastic brushes

在塑料板面(刷头)的设计孔中植入塑料毛束的日常卫生清洁用刷。

注:板面可能有多种形状,不一定是平面。

4 分类

按塑料毛(丝)材料分类为聚酰胺(PA)毛刷、聚丙烯(PP)毛刷、聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)毛刷、聚氯乙烯(PVC)毛刷等。

5 要求

5.1 外观质量

5.1.1 塑料毛刷各部位应洁净、无污染物。

5.1.2 各部位外观质量应符合表 1 的规定。